

PAGEL®

SPEZIAL-BETON



UNIVERSALMÖRTEL



- gebrauchsfertiger Mörtel auf Zementbasis
- frost und tausalzbeständig
- spritzfähig
- hohe Standfestigkeit und Haftung
- A1 nicht brennbar
- Microsilica vergütet
- Mörtel, Spachtel mit CE-Kennzeichnung

*...wir machen gute Mörtel
– weltweit*

PRODUKTE

- U02 PAGEL-FEINSPACHTEL (0-0,2 mm)
- U05 PAGEL-SPACHTEL (0-0,5 mm)
- U10 PAGEL-FEINMÖRTEL/HAFTBRÜCKE (0-1,0 mm)
- U20 PAGEL-REPARATURMÖRTEL (0-2,0 mm)
- U40 PAGEL-REPARATURMÖRTEL (0-4,0 mm)
- U80 PAGEL-REPARATURMÖRTEL (0-8,0 mm)
- U160 PAGEL-REPARATURMÖRTEL (0-16,0 mm)

EIGENSCHAFTEN

- gebrauchsfertiger Mörtel auf Zementbasis
- hervorragend geeignet für senkrechte, horizontale und Über-Kopf-Flächen-Verarbeitung
- spritzfähig
- hohe Standfestigkeit und Haftung
- Anmachflüssigkeit besteht lediglich aus Wasser
- auch mit Kunststoff- oder Stahlfasern lieferbar
- frost- und tausalzbeständig
- Microsilica vergütet
- vermindert das Eindringen von CO₂
- Baustoffklasse A1 (nicht brennbar) gemäß EN 13501 und DIN 4102
- EN 1504-3, EN 13813



ANWENDUNG

- Fassaden, Wand-, Boden- und Deckenflächen
- Industrieböden
- Betoninstandsetzung
- Verlegen von Baustoffen
- Reparieren von Löchern, Kanten und Rissen
- Verfugen
- Kanalreparatur
- Einbettungen, Einmörtelungen
- Brandschutztechnische Einmörtelungen
- Betonkosmetikarbeiten
- Spachtelarbeiten
- Ausgleich von Rautiefen
- Poren und Lunkerverschluss
- Verschluss von Konenlöchern

VERARBEITUNG

UNTERGRUND: gründlich reinigen; lose und hafthemmende Teile sowie Zementschlämme durch Druckwasserstrahlen o. Ä. bis zum tragfähigen Korngefüge entfernen; eine ausreichende Abreißfestigkeit muss gewährleistet sein (i. M. 1,5 N/mm²). Bis zur Sättigung vornässen; (6-24 h) freigelegten Betonstahl entrostet und lückenlos mit MSO₂ PAGEL-KORROSIONSSCHUTZ beschichten.

HAFTBRÜCKE: U10 mit der maximal angegebenen Wassermenge als Schlämme anrühren und porentief in den Untergrund einbürsten. Bei der Verarbeitung im Spritzverfahren ist keine Haftbrücke erforderlich. Bei stark unterschiedlichen Saugeigenschaften des Untergrundes empfehlen wir eine EH1 PAGEL-EPOXIDHARZ-**Haftbrücke** anzuwenden.

MISCHEN: Wasser bis auf eine Restmenge in den Zwangsmischer einfüllen, Trockenmörtel hinzufügen und ca. 3 Minuten mischen; restliches Wasser zugeben und weitere 2 Minuten mischen.



VERARBEITUNG: UNIVERSAL-MÖRTEL in plastischer Konsistenz in die noch nicht abgebundene Haftbrücke einbringen, verteilen und glätten. Bei Auftrag im Spritzverfahren ggf. gesonderte technische Beratung anfordern. Dehnungsfugen beachten.

NACHBEHANDLUNG: Freiliegende Frischmörtelflächen umgehend nach Abschluss der Arbeiten gegen vorzeitige Wasserverdunstung durch z. B. Wind, Zugluft, Sonneneinstrahlung etc. über einen Zeitraum von 3-5 Tagen schützen.

Geeignete Nachbehandlungsmethoden: Wassersprühnebel, Folienabdeckungen mit Jutebahnen, Thermofolien oder feuchtigkeitspeichernde Abdeckbahnen.

Grenztemperaturen zur Anwendung (Unterlage, Luft und Mörteltemperatur):
+5 °C bis +35 °C

Tiefe Temperaturen und kaltes Zugabewasser verzögern die Festigkeitsentwicklung, erfordern ein intensives Zwangsmischen und reduzieren die Fließfähigkeit. Höhere Temperaturen beschleunigen. Taupunkttemperatur des Untergrundes beachten.

Nichteisenmetalle: Zement und zementgebundene Baustoffe verursachen im Übergangsbereich der Einbindung einen lösenden Angriff auf Nichteisenmetalle (z. B. Aluminium, Kupfer, Zink). Fordern sie bitte technische Beratung an.

TECHNISCHE DATEN

TYP (Spachtel)		U02	U05
Körnung	mm	0-0,2	0-0,5
Beschichtungsdicke	mm	0,5-3,0	2,0-6,0
Wassermenge	%	max. 18	max. 16
Verbrauch	kg/dm ³	ca. 1,9	ca. 1,9
Verarbeitungszeit	20 °C min	ca. 60	ca. 60
Frischmörtelrohddichte	kg/dm ³	ca. 2,15	ca. 2,15
Druckfestigkeit*	24 h	N/mm ² ≥ 15	≥ 15
	7 d	N/mm ² ≥ 40	≥ 35
	28 d	N/mm ² ≥ 50	≥ 50
Biegezugfestigkeit	24 h	N/mm ² ≥ 4	≥ 3
	7 d	N/mm ² ≥ 6	≥ 5
	28 d	N/mm ² ≥ 7	≥ 7
Haftzugfestigkeit	7 d	N/mm ² ≥ 1,5	≥ 1,5
Elastizitätsmodul	28 d	N/mm ² -	-

* Prüfung der Mörtel-Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 196-1

Prüfung der Beton-Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 12390-3

Bei den angegebenen Festigkeitswerten handelt es sich um Mindestwerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

TYP (Mörtel)		U10	U20	U40	U80	U160
Körnung	mm	0-1	0-2	0-4	0-8	0-16
Beschichtungsdicke	mm	5-20	10-30	10-40	30-80	≥ 50
Wassermenge	%	11-13	11-13	11-12	11-12	10
Verbrauch	kg/dm ³	ca. 1,8	ca. 1,9	ca. 1,9	ca. 1,9	ca. 2,15
Verarbeitungszeit	20 °C min	ca. 60	ca. 60	ca. 60	ca. 60	ca. 60
Frischmörtelrohddichte	kg/dm ³	ca. 2,1	ca. 2,15	ca. 2,16	ca. 2,03	ca. 2,36
Druckfestigkeit*	24 h	N/mm ² ≥ 20	≥ 20	≥ 25	≥ 20	≥ 35
	7 d	N/mm ² ≥ 50	≥ 40	≥ 50	≥ 45	≥ 50
	28 d	N/mm ² ≥ 60	≥ 50	≥ 65	≥ 55	≥ 60
Biegezugfestigkeit	24 h	N/mm ² ≥ 3	≥ 3	≥ 4	-	-
	7 d	N/mm ² ≥ 6	≥ 6	≥ 6	-	-
	28 d	N/mm ² ≥ 7	≥ 7	≥ 8	-	-
Haftzugfestigkeit	7 d	N/mm ² ≥ 2	≥ 2	≥ 2	≥ 2	≥ 2
Elastizitätsmodul	28 d	N/mm ² ≥ 20.000	≥ 20.000	≥ 20.000	≥ 20.000	≥ 20.000

Bei den angegebenen Festigkeitswerten handelt es sich um Mindestwerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

Lagerung: 12 Monate. Kühl, trocken, frostfrei. In original verschlossenen Gebinden.

Lieferform: 25-kg-Sack, Europalette 1.000 kg

Gefahrenklasse: kein Gefahrgut, Sicherheitsdatenblatt beachten

GISCODE: ZP1

Zementsorten: Die Lieferung kann auch mit anderen Zementsorten erfolgen, jedoch werden dadurch die technischen Eigenschaften verändert.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst.

Expositionsklassenzuordnung gemäß: DIN 1045-2 / EN 206-1

PAGEL – UNIVERSALMÖRTEL

	XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	0	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
U02	•	•••••	••	••	••	•	•
U05	•	•••••	••	••	••	•	•
U10	•	•••••	••	••	••	•	•
U20	•	•••••	••	••	••	•	•
U40	•	•••••	••	••	••	•	•
U80	•	•••••	••	••	••	•	•
U160	•	•••••	••	••	••	•	•

CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
09 230003 EN 1504-3:2005	
Betonsatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung EN 1504-3; ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R3
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 1,5 MPa
Behandertes Schwinden/Quellen	≥ 1,5 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Bestanden
Elastizitätsmodul	≥ 15 GPa
Brandverhalten	A1

CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
09 230001 EN 1504-3:2005	
Betonsatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung EN 1504-3; ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Behandertes Schwinden/Quellen	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Bestanden
Elastizitätsmodul	≥ 20 GPa
Brandverhalten	A1

CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
09 230002 EN 1504-3:2005	
Betonsatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung EN 1504-3; ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Behandertes Schwinden/Quellen	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Bestanden
Elastizitätsmodul	≥ 20 GPa
Brandverhalten	A1

CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
09 230004 EN 1504-3:2005	
Betonsatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung EN 1504-3; ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Behandertes Schwinden/Quellen	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Bestanden
Elastizitätsmodul	≥ 20 GPa
Brandverhalten	A1

CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
09 230008 EN 1504-3:2005	
Betonsatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung EN 1504-3; ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Behandertes Schwinden/Quellen	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Bestanden
Elastizitätsmodul	≥ 20 GPa
Brandverhalten	A1

CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
09 230006 EN 1504-3:2005	
Betonsatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung EN 1504-3; ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Behandertes Schwinden/Quellen	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	Bestanden
Elastizitätsmodul	≥ 20 GPa
Brandverhalten	A1

CE	
0921	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
09 230005 EN 1504-3:2005	
Betonsatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung EN 1504-3; ZA.1a	
Druckfestigkeit	Klasse R3
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 1,5 MPa
Behandertes Schwinden/Quellen	≥ 1,5 MPa
Karbonatisierungswiderstand	NFD
Elastizitätsmodul	≥ 15 GPa
Brandverhalten	A1

CE	
05	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
05 230001 EN 13813:2002	
Zementestrich für Nutzschiechten EN 13813; CT-C60-F10-A9	
Brandverhalten	A1a
Freisetzung korrosiver Substanzen	CT
Druckfestigkeit	C50
Biegezugfestigkeit	F7
Verschleißwiderstand	A9

CE	
05	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
05 230002 EN 13813:2002	
Zementestrich für Nutzschiechten EN 13813; CT-C60-F7-A9	
Brandverhalten	A1a
Freisetzung korrosiver Substanzen	CT
Druckfestigkeit	C50
Biegezugfestigkeit	F7
Verschleißwiderstand	A9

CE	
05	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
05 230004 EN 13813:2002	
Zementestrich für Nutzschiechten EN 13813; CT-C60-F10-A9	
Brandverhalten	A1a
Freisetzung korrosiver Substanzen	CT
Druckfestigkeit	C50
Biegezugfestigkeit	F7
Verschleißwiderstand	A9

CE	
05	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
05 230008 EN 13813:2002	
Zementestrich für Nutzschiechten EN 13813; CT-C50-F7-A9	
Brandverhalten	A1a
Freisetzung korrosiver Substanzen	CT
Druckfestigkeit	C50
Biegezugfestigkeit	F7
Verschleißwiderstand	A9

CE	
05	
PAGEL SPEZIAL-BETON GMBH & CO.KG Wolfsbankring 9 45355 Essen, Germany	
05 230006 EN 13813:2002	
Zementestrich für Nutzschiechten EN 13813; CT-C60-F7-A9	
Brandverhalten	A1a
Freisetzung korrosiver Substanzen	CT
Druckfestigkeit	C60
Biegezugfestigkeit	F7
Verschleißwiderstand	A9

NPD: „No Performance Determined“ / „Kennwert nicht festgelegt“

Bei Betoninstandsetzungen gemäß EN 1504 - 3 ist zusätzlich ein Karbonatisierungsschutzsystem gemäß EN 1504 - 2 aufzutragen.



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · 45355 ESSEN · DEUTSCHLAND
TEL. +49 201 68504-0 · FAX +49 201 68504-31
INTERNET WWW.PAGEL.COM · E-MAIL INFO@PAGEL.COM



Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Sie sind jedoch - auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter - unverbindlich und befreien den Kunden nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen. Die angegebenen Prüfdaten wurden bei 20 °C ermittelt. Es handelt sich um Durchschnittswerte und -analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich. Unser Kundendienst hilft Ihnen gerne jederzeit, und wir freuen uns über das von Ihnen gezeigte Interesse. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig.